

# PROYECTO ECORCIPLAS 2020. NUEVO PROCESO DE GESTIÓN DE PLÁSTICOS AGRÍCOLAS



ENTREGABLE

Diseño protocolo para la certificación de la trazabilidad en la gestión integral del residuo plástico agrario”

# PROYECTO ECORCIPLAS 2020. Nuevo proceso de gestión de plásticos agrícolas

**DISEÑO PROTOCOLO PARA LA CERTIFICACIÓN DE LA TRAZABILIDAD  
EN LA GESTIÓN INTEGRAL DEL RESIDUO PLÁSTICO AGRARIO”**

## INDICE DE CONTENIDO

INTRODUCCIÓN.....	2
2. CONTEXTO DE TRABAJO .....	3
4. DESCRIPCIÓN DEL PROTOCOLO DE TRAZABILIDAD PROPUESTO .....	9
4.1 FASE I: REGISTRO DE COMPRA MATERIAL PLASTICO.....	10
4.2 FASE II: REGISTRO DE COLOCACION Y RETIRADA EN LA EXPLOTACION .....	10
4.3 FASE III; TRASLADO A ZONA DE PRETRATAMIENTO Y/O ACOPIO .....	11
4.4 FASE IV: CARACTERIZACIÓN Y TRANSFORMACION EN FABRICA .....	11
5. CONCLUSIONES OPERATIVAS.....	14
<b>ANEXO: FICHA DE CONTROL DE LA TRAZABILIDAD PROPUESTA PARA EL RESIDUO PLASTICO DE USO AGRARIO. PROYECTO ECOCIRPLAS .....</b>	<b>16</b>
A- SUBFICHA; FASE I: REGISTRO DE COMPRA DEL PLASTICO.....	16
B- SUBFICHA; FASE II: REGISTRO DE COLOCACION Y RETIRADA EN LA EXPLOTACION	17
C- SUBFICHA; FASE III; TRASLADO A INSTALACIONES DE PRETRATAMIENTO O ACOPIO	18
D- SUBFICHA FASE IV: CARACTERIZACIÓN Y TRANSFORMACION EN FÁBRICA.....	19
E- SUBFICHA; COMERCIALIZACION E INTEGRACION DE PRODUCTO FINAL EN MERCADO, SECTOR AGRARIO Y/O AMBITO RURAL .....	19

## INTRODUCCIÓN

Dentro del proyecto Ecocirplas, tratándose de una propuesta de innovación para la implementación de un nuevo proceso de economía circular sobre el plástico agrícola con el objeto de recuperarlo del campo y transformarlo en nuevos productos que puedan ser incorporados al mismo sector, nos encontramos con la necesidad de introducir una metodología básica para el control del movimiento del residuo plástico agrario desde su compra y colocación por parte del agricultor en el campo, hasta que circularmente se convierte en un elemento valorizado, transformado y utilizado como bien de uso dentro del propio sector donde se generó ese residuo/materia prima.

El proyecto en su conjunto, pretende optimizar la cadena de valorización del residuo plástico de uso agrario, de modo que pueda ser reciclado para elaborar productos basados en el diseño sostenible, y que a su vez, puedan retornar al sector agrario como elementos de valor y utilidad. El proyecto incide sobre distintas fases de la cadena de valorización, algunas de ellas con procesos de innovación, y otras donde se pretende que queden engranadas en un sistema de gestión coordinado entre agentes, de ahí la necesidad de un protocolo para la trazabilidad que unifique y ordene las fases del proyecto bajo un eje conductor propio, definido con claridad y compartido.

Un proceso integral de gestión responsable de los residuos plásticos agrarios, conlleva ineludiblemente, dejar muy estructuradas las fases del proceso poniendo especial hincapié en la fase inicial de recogida del residuo en el campo, su acopio y logística hasta llegar a planta de valorización, apartados críticos, sin los que no podremos asegurar un reciclaje eficiente si no se controlan las posibles desviaciones que puedan generarse en las mismas y que influyan de manera exponencial en los posteriores pasos del proceso. Otro aspecto clave, es el que tiene que ver con el aseguramiento de la continuidad de suministro del residuo plástico como materia prima para la conformación de elementos y productos de mercado, objetivo final que asegura la circularidad del proyecto.

## 2. CONTEXTO DE TRABAJO

El control de la trazabilidad del residuo plástico generado en las explotaciones agrarias, es un eje garantista de un despliegue exitoso del proceso Circular completo.

Por este motivo el objetivo de este entregable será desarrollar una descripción, tanto del itinerario realizado por el residuo plástico, como las áreas de mejora identificadas y las propuestas finales para la optimización de todo el sistema de control de la trazabilidad en aras de conseguir una circularidad completa. De ahí la necesidad del diseño de un protocolo consensuado, aceptado e implementado eficientemente por todos los agentes de la cadena de valor que revele con claridad las posibles desviaciones e identifique así mismo, las posibles áreas de mejora de lo planificado y puesto en funcionamiento, para que las buenas prácticas BBPP de cada agente sean identificadas, puestas en valor y premiadas, frente a las que no lo son.

Es necesario recordar que este proyecto, busca la definición e implementación de un sistema circular innovador y sostenible para la gestión integral y medioambientalmente responsable de todos los residuos plásticos de rechazo generados en el sector agrario.

El método de trabajo se realiza siguiendo una descripción y definición del propio protocolo y/o proceso de trazabilidad, sus fases y la importancia de cada una de ellas en la suma del conjunto del proyecto.

Para terminar de contextualizar y para el desarrollo metodológico en la realización del protocolo de trazabilidad, deberemos plantearnos varias cuestiones previas que nos ayudaran a la definición consciente y razonada de la necesidad de un procedimiento sistemático para el control de la trazabilidad en un sistema circular completo.

Las cuestiones previas estarán referidas a, el porqué de un control de la trazabilidad, a quien afecta, con que herramientas de gestión más eficientes debemos trabajar, metodología a aplicar, en que difiere el nuevo planteamiento con el que se viene realizando y que mejoras aporta.

Por no extendernos en cuestiones ya trabajadas a lo largo del desarrollo del proyecto, haremos alguna consideración básica que responda a las cuestiones mencionadas.

La necesidad de un control de la trazabilidad del residuo plástico generado en el sector agrario, responde a una apuesta de los propios agricultores (agentes principales de la cadena de valor) por

generar las mejores prácticas en el sector, aportando valor y garantías, así como dando un paso de certidumbre a la hora de identificar las acciones tendentes hacia una economía circular, comprometida y sostenible, segregándola de otras que lejos de perseguir estos fines, los contradicen y menoscaban.

En este orden de cosas, el establecimiento de modelos y metodologías de trabajo en donde la evaluación continua y el anclaje de sistemáticas compartidas y reconocidas por parte de todos los agentes identificados de la cadena de valor, aseguraran un formato de trabajo definido, evaluable y mejorable por parte de los propios agentes. Este es el escenario en donde encuadramos el protocolo de trazabilidad del proyecto Ecocirplas.

A modo de resumen, las fases de un proceso trazable completo, serían las siguientes, estando en todo momento encuadradas dentro de principios de utilización sostenible del plástico agrario por parte del agricultor;

- Compra del plástico para uso agrario (principalmente acolchados y cintas de riego).
- Colocación y retirada de campo, de los plásticos de uso agrario (Recogida mecanizada de plástico utilizando diferente maquinaria y técnicas de arrastre)
- Transporte del plástico recogido en campo a las instalaciones de pretratamiento.
- El material recibe un pretratamiento en Planta de tratamiento de residuos sólidos o puede darse en la misma planta de transformación si cuenta con la maquinaria y personal necesarios.
- Una vez pretratado, se suministra a la empresa transformadora que realizará los ensayos previos sobre los diferentes plásticos recibidos, y su posterior transformación escama plástica y posteriormente, en graza de polietileno, que se utilizará para fabricar productos finales, útiles y aplicables al sector agrario.
- Terminados los ensayos con la materia prima, es estudiado el tipo de elementos o productos finales que se pueden fabricar, (Estudio para industrialización, seguido de un estudio de mercado).

Así mismo, para la evaluación y control de todo el proceso, se pueden identificar una serie de indicadores de rendimiento que nos darían, entre otros datos, los resultados finales de la cantidad de residuo agrario recuperado del total de plástico usado en campo, y en consecuencia, los datos del porcentaje de impropios que acompañan la recogida del plástico de las explotaciones.

Como nota importante, partimos de la premisa, de que las mermas de peso, una vez retirados los impropios, apenas son significativas en el proceso de transformación en fábrica, ya que es en condiciones normales el aprovechamiento de materia prima es casi total, siendo el mismo peso de la materia prima en bruto, que el elemento fabricado.

A su vez también consecuencia del presente proyecto, será propiciar futuros estudios en los que identificar y cuantificar el número de agentes que se suman a la realización de un control de trazabilidad del uso de plásticos agrarios, incluidos dentro de programas de BBPP en la gestión de estos materiales plásticos. Estudio comparativo del total de agentes que usan plásticos agrarios en el desarrollo de actividad agraria, frente a los que del total, se integran en una sistemática controlada para la gestión integral y comprometida del residuo plástico del mundo agrario.

Como objetivo final, y de manera transversal a todo el proyecto, queda el diseño y desarrollo, de un protocolo específico, Certificable de la trazabilidad de los productos elaborados, fundamentada en la Circularidad de los mismos, desde el inicio de la venta de los plásticos acolchados a los agricultores, hasta el producto final elaborado con ese plástico reciclado, que permita identificarlos y diferenciarlos del resto de productos por su valor añadido a través de este proceso.

Por tanto la innovación de este proyecto reside en el proceso de gestión del residuo plástico agrario en el que toda la cadena de valor está integrada buscando su complementariedad para ofrecer una alternativa de gestión basada en los principios de economía circular, en la cooperación, y las BBPP de todos los agentes, que tenga viabilidad técnica y económica y que ofrezca al conjunto del sector un modelo replicable, avanzado y que lidere el compromiso del sector agrario en Navarra en el cumplimiento de los Objetivos de Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas.

### 3. SISTEMÁTICA Y ENUMERACIÓN DE ACCIONES REALIZADAS EN EL PROYECTO COMO PARTE DEL PROCESO DE TRAZABILIDAD

Con el objetivo de generar una sistemática compartida en el proceso y concerniente al control de la trazabilidad del mismo, recogemos de manera esquemática las partes principales de las acciones que se han realizado en la fase de retirada de materiales plásticos de las explotaciones agrarias (plástico acolchado y de riego principalmente), fase de pretratamiento desarrollada en la Mancomunidad de Residuos de la Ribera, y en la fase de transformación, que se realiza en la fábrica de la empresa Solteco, terminando en la generación de producto final.

#### EXPLORACIONES AGRARIAS

- Retirada de plástico acolchado por sistema de arrastre y enulado en base a la utilización de tractor y pruebas de diferentes aperos específicos para dicha acción.
- Acopio temporal del plástico para retirada del mismo con sistemas logísticos propios o externo

#### VERTEDERO CULEBRETE

- Triturado, lavado, separado por densidad y centrifugado.
- Control de origen del plástico y análisis del estado del plástico en su recepción
- Coste aplicado a la recepción del plástico agrícola por parte del Vertedero.
- Evidencia documental del número de toneladas pretratadas para el proyecto.
- Documento Gráfico del plástico antes de su pretratamiento para comprobar el nivel de impurezas.

#### SOLTECO:

- Recepción y selección en Solteco de las Balas con la fracción de resto derivado del plástico agrícola procedente de Vertedero.
- Primera Molienda. Se realiza una primera molienda del plástico en la cual se siguen eliminando algunas impurezas.
- Primera Extrusión. Mezclamos los materiales obtenidos de la primera molienda y obtenemos una PRE- MEZCLA o MASA POLIMÉRICA).



- Segunda Molienda. Esta pre-mezcla o masa polimérica vuelve a ser triturada, mediante una segunda molienda, y se obtiene ya el material base para la extrusión final.
- Segunda Extrusión. Se realiza la correspondiente homogeneización, plastificación, compresión y conformado del material. Obtendremos el perfil acabado en madera. Este perfil se corta a medida para el desarrollo de los productos finales.

Se han realizado las siguientes acciones de seguimiento y evaluación, relacionadas con el control de la trazabilidad en la gestión del residuo plástico de origen agrario.

Los controles más destacados a lo largo del proyecto se refieren a visitas directas de los responsables de las entidades y empresas pertenecientes a la agrupación Ecocirplas, en la que se han realizado pruebas concretas de retirada de plástico del campo, traslado a planta de pretratamiento, Pretratamiento en Mancomunidad de Residuos de la Ribera, traslado y Transformación del residuo en la Planta de Solteco.

- a) Retirada de plástico acolchado de campo, en explotación Agraria de la Cooperativa perteneciente a la asociación UCAN (jornada específica con la presencia de todos los miembros del consorcio y pruebas de diferentes aperos de acople a tractor para la extracción del material plástico de acolchado de tierra )





b) Planta de pretratamiento en La Mancomunidad de Residuos Sólidos de la Ribera “Culebrete”



c) Planta de transformación de la Empresa Solteco en Cintruénigo Navarra



## 4. DESCRIPCIÓN DEL PROTOCOLO DE TRAZABILIDAD PROPUESTO

### OBJETIVO DEL APARTADO:

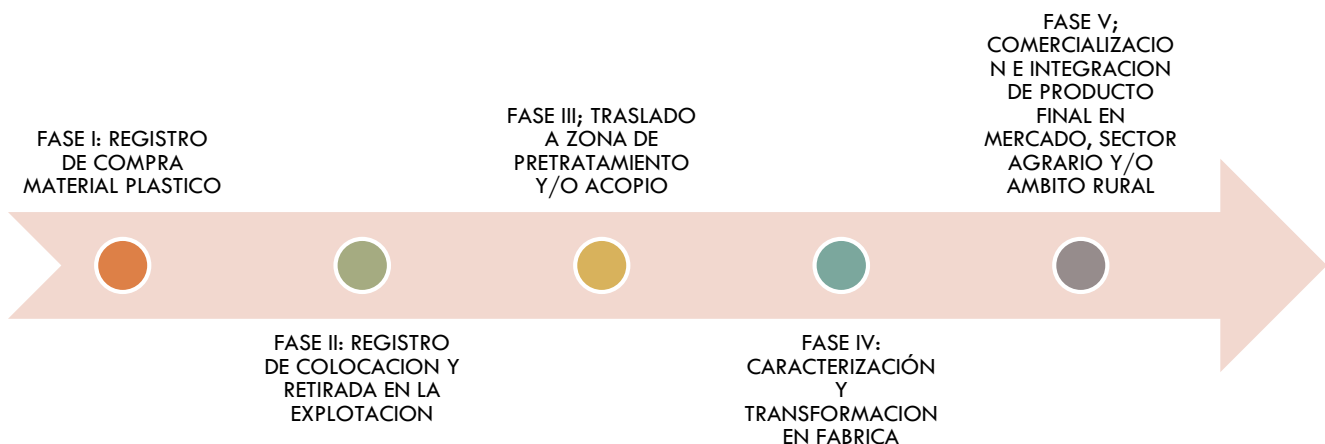
“La Descripción de un protocolo de trazabilidad más amplio, como propuesta de mejora y complementariedad a las acciones desarrolladas y testadas en el proyecto”.

El protocolo de trazabilidad propuesto, queda descrito de la siguiente manera, según fases y agentes intervinientes y se orienta a que sea recogido en un registro telematizado, (se adjunta formato de ficha Ecocirplas)

Por la experiencia recogida en el proyecto, el protocolo de trazabilidad quedaría orientado de la siguiente manera para obtener los mejores resultados y el máximo control de la utilización del plástico.

“Con el diseño de esta ficha tipo, tan solo se intenta dar visibilidad inicial a un formato de ficha que deberá estar basada en la digitalización como nuevo reto para el sector y para el control eficiente de sus actuaciones futuras”

La cumplimentación de la ficha de trazabilidad Ecocirplas, se inicia con el registro de la compra del material plástico por parte del agricultor (factura de compra por tipo de plástico adquirido y cantidad), y recogido en una ficha individualizada, codificada y única para todo el proceso circular hasta llegar a planta de pretratamiento (FICHA Ecocirplas) en la que se adjunta.



#### 4.1 FASE I: REGISTRO DE COMPRA MATERIAL PLASTICO

- Titular de la compra
- Proveedor
- Fecha
- Tipología de plástico
- Cantidad

#### 4.2 FASE II: REGISTRO DE COLOCACION Y RETIRADA EN LA EXPLOTACION

- Explotación de aplicación, procedencia (ubicación)
- Cantidad utilizada
- Cooperativa perteneciente
- Tipo de cultivo y temporalidad de uso (fecha de colocación y fecha de recogida de campo)
- Observaciones

Una vez cumplimentada la misma y registrada en una base de datos de los intervinientes en la buena práctica, se procede a evaluar, en el momento de la terminación del cultivo y recogida del residuo plástico (acolchado y tubería de riego, principalmente, otros), las condiciones generales en las que se encuentra el residuo plástico, rellenando en la ficha, la parte de “observaciones, que irán acompañadas con orientaciones precisas de cumplimentación, para facilitar al agricultor su redacción. Principalmente se reseñara el grado de humedad del plástico si lo tuviera, y el tipo de impropio que se detecta, barro, tierra, piedras, material orgánico de resto del cultivo determinado, otros.

Así pues, en todo momento, se seguirán las orientaciones técnicas pertinentes que se recogen en el proyecto a la hora de la retirada de forma mecánica del plástico de la explotación, manteniendo y cumpliendo las indicaciones para una optima recogida del plástico con la menor aparición de impropios, como tierra, materia orgánica, piedras u otros elementos, y baja o nula humedad, procediendo seguidamente a su traslado a planta de pretratamiento, o en su caso, a zona de acopio.

### **4.3 FASE III; TRASLADO A ZONA DE PRETRATAMIENTO Y/O ACOPIO**

En ambos casos, una vez testado el estado de la futura materia prima, el residuo plástico se trasladará, junto con una copia de la ficha que el agricultor (agente) ha cumplimentado en la explotación (ficha ecocirplas), y se procederá en el lugar de pretratamiento, a su pesaje, embalado (generación de bala por compactación mecánica) y etiquetado mecánico que quedara unido al fleje de cada bala con el número de referencia de la ficha inicial generada en campo.

Los datos de pesaje y observaciones sobre el estado del residuo plástico, quedaran recogidos telemáticamente y en un resguardo en papel o telemático que se entregará al agricultor o agente.

Una vez que estas balas de residuo plástico agrario, lleguen a la planta de pretratamiento, serán seleccionados y tratados primeramente, procediendo a su limpieza y separación de impropios, si así fuera necesario, con el objetivo de asegurar que puedan ser reciclados en la fábrica de transformación en las mejores condiciones.

En el caso de ser pretratados en planta externa a Solteco, y una vez realizado su procesamiento primero y asegurado su estado óptimo para su reciclaje, serán nuevamente embalados y etiquetados para proceder a su transporte hacia la fábrica de transformación cumplimentando la ficha Ecocirplas que viene desde el agente agricultor. Si se da el supuesto que este pretratamiento se realiza directamente en Solteco (fábrica de transformación), no será necesario su nuevo embalado, y una vez pretratados;

### **4.4 FASE IV: CARACTERIZACIÓN Y TRANSFORMACION EN FABRICA**

Serán trasladados a procesos de selección, triaje, triturado, generación de mezclas, horneado, conformación de conglomerado y finalmente extrusionado y convertidos en perfilera diversa para su posterior mecanización y conversión en mobiliario de todo tipo u otras aplicaciones. En este último caso, y después del pretratamiento (limpieza y retirada de todos los impropios), se procederá a su pesaje y registro en la misma y única ficha ecocirplas que desde el inicio fue cumplimentada por el agricultor, en donde quedará patente la merma resultante por haber venido acompañado el residuo plástico, si es el caso, de impropios como mencionábamos anteriormente.

Mencionar que paralelamente a estas acciones, se habrán elaborado fichas de productos que tengan acceso y utilidad funcional real en el mundo agrario, y que vengan de un proceso de diseño sostenible orientado a la reciclabilidad futura de los elementos finales como prueba garante de la apuesta circular del proyecto.

Una vez transformado el residuo plástico en perfilería, se mantendrán registros de pesaje, para constatar el grado de merma, si la hubiera, y se rellenará la ficha Ecocirplas en la fábrica de transformación y mecanización, donde se reflejará el pesaje del producto final en forma de mobiliario u otro, y la comparativa correspondiente.

(Kilos de residuo, relativos a los kilos de peso del mobiliario fabricado con el residuo).

Todo el proceso estará dotado de registros por fases para poder tener la suficiente información comparativa a la hora de evaluar y recoger datos a través de los indicadores previstos y diseñados para conformar una sistemática capaz de reportar datos fiables que nos aporten información de control y/o de identificación de áreas de mejora del propio sistema.

#### FASE V; COMERCIALIZACIÓN E INTEGRACIÓN DE PRODUCTO FINAL EN MERCADO, SECTOR AGRARIO Y/O AMBITO RURAL

Esta es la fase final del cierre circular de todo el proyecto en donde la parte público-privada es fundamental. Sin esta demanda por parte del sector agrario, o afín (ámbito rural), de elementos y productos finales fabricados en base a residuo plástico agrario, no se podría hablar de un proyecto circular completo, o de la resolución de un problema que puede ser también una oportunidad.

Lo que se plantea de manera operativa, es que detrás de los registros generados gracias a un sistema inteligente de trazabilidad, se identifique a cada agricultor que participa en la gestión responsable del residuo plástico que utiliza, siendo beneficiario de ayudas directas por parte de la administración para la compra de materiales finales de uso agrario y fabricados en base a su propio residuo plástico que ha utilizado en su explotación.

Estaríamos ante un círculo virtuoso, km0, que generaría resultados óptimos en lo relativo a impacto medioambiental, económico y técnico, huella de carbono, reutilización de los residuos transformándolos

en bienes de uso agrario o en el mundo rural, y por último la generación de nuevas líneas de negocio y empleo verde adscrito al mismo.

Así mismo, esta adquisición de elementos finales para uso en el mundo agrario por parte del agricultor, si no está incentivada y apoyada económicamente por la administración, desde principios de apoyo a las buenas prácticas y al agente/agricultor que las realiza, y que queda registrado nominativamente desde el sistema de control de la trazabilidad planteado como mejora a la experiencia Ecocirplas, difícilmente podrá generar un sistema circular que de solución al problema actual del residuo plástico agrario.

## 5. CONCLUSIONES OPERATIVAS

Podemos concluir enumerando dos de las claves del proyecto en su conjunto, que necesitan del control del proceso de trazabilidad teniendo en cuenta la importancia de las partes del mismo en relación al cumplimiento de la orientación circular en su totalidad.

Entendemos, que la primera clave, es **el aseguramiento de la continuidad de suministro del residuo plástico de rechazo de origen agrario**, asumido como materia prima constante, en condiciones óptimas de reciclaje, desde una metodología UPCLYCLING (el residuo como recurso), que pretende consolidar una línea de actividad de mercado consiguiendo la fabricación de elementos y productos finales para uso en el sector agrario o afines del mundo rural.

Esta primera clave, necesita del compromiso primario de la cadena de valor del ámbito agrario, que además de su incuestionable compromiso ambiental, con la salud y la calidad de sus productos, apuesta por la innovación para conseguir la generación de nuevas líneas de negocio circulares y sostenibles, que indudablemente pasan por un control en la retirada del residuo plástico del campo, con el objetivo de buscar la eficiencia máxima con la no aparición de impropios en la mezcla plástica rescatada de las explotaciones.

Otra de las claves, se encuentra en la parte final del proyecto que depende indiscutiblemente de un buen control de la trazabilidad circular de las fases anteriores, puesto que si no existe una **realidad de mercado y una rotación de ventas de productos finales que sean absorbidos por el sector agrario o similar apoyado por la administración en respuesta a buenas prácticas verificables**, perderíamos el último eslabón para cerrar el círculo y poder afirmar que la circularidad del proyecto es completa, del residuo plástico de rechazo agrario, al uso de los productos en el sector como bienes de utilización cotidiana en explotaciones y uso rural general.

En lo que se refiere a aspectos más centrados en el propio proceso de trazabilidad, mencionaremos las siguientes propuestas de mejora en relación a la escalabilidad y transferibilidad del proyecto Ecocirplas como ejemplo de buenas prácticas, con garantías de continuidad.

- a- La digitalización del control de trazabilidad será imprescindible para la operatividad y garantías del proyecto circular. Podemos identificarlo como una herramienta de trabajo, “Smart control of traceability” en donde la telemetría facilitara y será garante de cada paso



de la sistemática, pudiendo ser un proceso transparente y que premie a los agentes que realicen buenas prácticas, así como se puede llegar a demostrar cuál es el paradero final de los residuos plásticos agrario que tantos problemas ambientales producen si se gestionan de manera inadecuada y descontrolada.

**“El sistema de control de trazabilidad tendrá que ser testado y Certificado oficialmente, ya que de él dependerán las posibles acciones de bonificación o subvenciones públicas a las buenas prácticas agrarias por la compra de elemento o mobiliarios para uso agrario o similar, reciclados y fabricados en base al residuo plástico agrario.”**

b- La consolidación de una cadena de valor comprometida y profesional, hará que se apoye una apuesta a medio y largo plazo de cada agente desde una respuesta conjunta a la identificación de áreas de mejora y se enfrente de manera coherente y corresponsable con las administraciones públicas en la implementación de soluciones ambientales para el sector, soluciones estables y operativas.

En resumen, entendemos que el objetivo último del proyecto es constatar y generar una propuesta específica, orientada a conseguir el compromiso público-privado alineado con la ley de residuos y las necesidades reales del sector agrario a través de soluciones circulares concretas respaldadas económicamente por la administración y evaluadas y controladas en la práctica desde los propios agentes de la cadena de valor desde la corresponsabilidad.

ANEXO: FICHA DE CONTROL DE LA TRAZABILIDAD PROPUESTA PARA EL RESIDUO PLASTICO DE USO AGRARIO. PROYECTO ECOCIRPLAS

“Todas las fichas de registro quedaran complementadas con albaranes de recepción y envío (trasporte)”

**A- SUBFICHA; FASE I: REGISTRO DE COMPRA DEL PLASTICO**

(Cumplimenta agente agricultor)

Titular de la compra. Nombre y dos apellidos

Dirección

Proveedor del material Plástico

Dirección del Proveedor

Fecha de compra

Tipología de Plástico y uso final

Cantidad

## B- SUBFICHA; FASE II: REGISTRO DE COLOCACION Y RETIRADA EN LA EXPLOTACION

(Cumplimenta agente agricultor)

Explotación de aplicación, procedencia (ubicación)

Cantidad utilizada

Nombre Cooperativa a la que pertenece

Tipo de cultivo y temporalidad de uso

Fecha de colocación

Fecha de recogida de campo

Observaciones

## C- SUBFICHA; FASE III; TRASLADO A INSTALACIONES DE PRETRATAMIENTO O ACOPIO

(Cumplimenta empresa o entidad de pretratamiento o acopio)

“Cumplimentar el supuesto que corresponda”

### Supuesto 1

Nombre Empresa de Pretratamiento

Pesaje. Cantidad

Fecha de Entrega

Fecha de salida del material pretratado a Planta de Transformación. Nombre y Dirección de la Planta

### Supuesto 2

Nombre de la Empresa o Entidad que realiza el Acopio

Pesaje. Cantidad

---

Fecha de Entrega

Fecha de salida del material pretratado a Planta de Transformación. Nombre y Dirección de la Planta

#### **D- SUBFICHA FASE IV: CARACTERIZACIÓN Y TRANSFORMACION EN FÁBRICA**

(Cumplimenta empresa transformadora)

Fecha de entrega

Fecha de salida de material transformado y mecanizado. Producto final

Producto o elementos. Nombre y peso del artículo

#### **E- SUBFICHA; COMERCIALIZACION E INTEGRACION DE PRODUCTO FINAL EN MERCADO, SECTOR AGRARIO Y/O AMBITO RURAL**

(Cumplimenta empresa transformadora o distribuidor oficial de la misma)

Entidad, Empresa o nombre del propietario de la explotación agraria compradora